

RS CMU Mischanlage

Eigenschaften

- Material:** Edelstahl (Tank, Mechanik)
 Aluminium (Deckel)
 Aluminium harteloxiert (Pumpen, Ventile)
 Teilw. Stahl verzinkt
- Steuerung:** Pneumatisch, Mengeneinstellung
 über pneumatischen Hubvorwahlzähler
 Bedienhebel mit 3 Positionen
 Mischen – Stopp – Zirkulieren
 Härterwahlhebel für Auswahl Tank 1 oder 2
- Sicherheit:** Tankfüllstandsschalter, Druckbegrenzung
 Pneumatik auf 8/5 bar, Sicherheits-
 Bedienhebel an Mischkopf, Schläuche
 aus resistentem Material, druckbeständig,
 Sicherung ggn. Mischhebel-Fehlbedienung
- Mischkopf:** Zur Aufnahme von Statik - Mischer,
 mit Start–Stopp–Hebel



Bedienhebel





RS CMU

Technische Daten

Maße:	L 750 mm, B 480 mm, H 1250 mm
Gewicht:	ca. 95 kg leer
Tankvolumen:	Tank 1: 60 Liter Tank 2: 30 Liter Tank 3: 15 Liter
Förderleistung:	Ca. 7,5 kg/min bzw. 250 g Gemisch pro Doppelhub
Pumpen:	3 Kolbendosierpumpen patentiert, Ausführung als Tauchpumpen in Tanks, doppelwirkend, mit pneumatischer Ansteuerung, Dichtungen/O-Ringe materialresistent
Antrieb:	Pneumatikzylinder, Betriebsdruck 5 bar