

RS MaxLiner® System

DN 70 - DN 400

- Inklusive In-House-Zulassung
- DIBt-Zulassungen: Z-42.3-389, Z-42.3-430, Z-42.3-454, Z-42.3-487



RS Technik

Mit System zum Erfolg

Die RS Technik AG ist einer der führenden Anbieter von Systemen zur grabenlosen Sanierung im Abwasserbereich und greift auf langjährige Erfahrungen in der Entwicklung und Vermarktung von Reparatur- und Sanierungssystemen zurück.

Die Abkürzung "RS" steht für "Rohrsanierung". Wir bieten seit mehr als 25 Jahren umfangreiche Lösungen für die Sanierung von Leitungen und Kanälen. Unsere Kunden sind ausführende Unternehmen, die in der Hausanschlusssanierung, bei Inhouse-Sanierungen oder bei der Renovation und Reparatur von Hauptleitungen im Einsatz sind.

Neben hochwertigen Systemen, Techniken, Produkten und Materialien, bieten wir unseren Kunden zudem eine umfassende Beratung an. Wir organisieren Schulungen in Theorie & Praxis und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen. RS Technik steht Ihnen in allen Phasen der Projektbearbeitung zur Seite.

RS Technik AG

Ihr kompetenter Partner für grabenlose Kanal- und Rohrsanierungssysteme.

Inhalt

RS LinerGun® Inversionsgerät	6 7
RS LinerCannon® Inversionsgerät	8 9
RS Kalibrierwalze	10 11
RS CMU Mischanlage	12 13
RS CCM® Mischanlage	14 15
RS HotBox® mobiles Heizsystem	16 17
RS Miller	18 19
RS MicroCutter® Fräsröbter + Colour Kamera mc30Duo	20 21
RS Steam Unit Dampferzeuger	22 23
RS Dampfanhänger	24 25
RS Sanierungsfahrzeuge Ausbaubeispiele:	
< 7,5 t	26 26
12 t	27 27
18 t	28 29
RS Schlauchliner	30 31
RS Kalibrierschläuche	31 31
RS Preliner	32 33
RS MaxPox® Epoxidharzsysteme	34 35
RS MaxPatch® Verbrauchsmaterial	36 37

RS LinerGun® Inversionsgerät

Die RS LinerGun® ist ein leichtes Inversionsgerät, das bei der Sanierung von Rohren flexibel einsetzbar ist.

Eigenschaften

- Klein und kompakt
- Flexible Anwendung
- Keine Linerlängenbegrenzung, max. Länge nur abhängig von Material und Verarbeitungszeit
- Linerinversion mittels Druckluft
- Beheizung mit Wasser oder Dampf möglich
- Zeitersparnis: Inversion während Imprägnierung/Kalibrierung möglich
- Robust und zuverlässig: einfache Bedienung, komplett wartungsfrei



Steuereinheit



Vorsatzringe



Grundgestell

Technische Daten

- Einsatzbereich: DN 50 - DN 300
- Zubehör: RS Steuereinheit, Vorsatzringe DN 150 & DN 200, Luftschläuche, Grundgestell klappbar (auch für RS Kalibrierwalze handbetrieben verwendbar)
- Abmessung (L x B x H):
Mit Gestell: 900 x 500 x 750 mm
Ohne Gestell: 500 x 400 x 450 mm

RS LinerCannon® Inversionsgerät

Mit der RS LinerCannon® wird der getränkte Liner unter Druckluft im beschädigten Rohr installiert.

Eigenschaften

Drucktrommel in sehr leichter Ausführung

Material: Edelstahl, sand-/ bzw. glasperlengestrahlt silber matt

Linerinversion mittels Druckluft

Beheizung mit Dampf oder Wasser möglich

In verschiedenen Größen verfügbar:

600 mm, 800 mm und 1.000 mm Trommeldurchmesser

Mobiler Aufbau durch Transporträder u. Tragegriffe

Sichtfenster über dem Steuerrad

und Temperaturanzeige am Trichter

Handrad mit Feststellbremse/Rastbolzen

Welle mit Öse für Halteband

Sicherheitsventil 1,5 bar



Technische Daten

1" Wasserablauf

2 x Luftanschluss an Trommel,

3/4" Muffe, Druckmanometer 1/2"

Anschluss 8" Storzkupplung für Vorsatzring

RS Kalibrierwalze mobil DN 300 / DN 400

Mit der RS Kalibrierwalze bieten wir Ihnen ein kompaktes System zur Imprägnierung von Schlauchlinern bis DN 300 und DN 400.

Eigenschaften

Walzentisch zum Durchführen eines mit Epoxidharz gefüllten Liners DN 300 / DN 400 zur gleichmäßigen Verteilung des Epoxidharzes.

Manuelle Höhenverstellung

Drehgeschwindigkeit von 0-5.0 m / Minute individuell einstellbar

Die Kalibrierwalzen ist mittels Fuß-Pedalschalter bzw. über das Bedienpanel ansteuerbar.

Potentiometer

<Start / Reset> Taste

Abstandsskala

Gestell und Tragrahmen aus Edelstahl

Sicherheitsklappe

Digitale Anzeige des Walzenabstandes mittels Laser-Abstandsensord und LED Display.

Klappbare Rollenbahn mit einer Länge von ca. 600 mm.

Rollenbahn mit 6 St. kugellagerte Edelstahlrollen (Ø 50 mm) mit einem Achsabstand von 100 mm.



Technische Daten DN 300

Nutzbare Walzenbreite: 450 mm

Walzendurchmesser: 113 mm

Motor: 0,18 kW

Durchmesser Linearantrieb: 2 * 30 mm

Strombedarf: max. 0,5 kW

Abmessung (L x B x H): ca. 750 x 600 x 1.590 mm



Technische Daten DN 400

Nutzbare Walzenbreite: 600 mm

Walzendurchmesser: 138 mm

Motor: 0,25 kW

Durchmesser Linearantrieb: 2 * 40 mm

Strombedarf: max. 0,75 kW

Abmessung (L x B x H): ca. 900 x 600 x 1.590 mm

RS CMU Mischanlage

Die RS CMU (Controlled Mixing Unit) ist eine einfache Mischanlage, die eine luftfreie Mischung im Statikmischer und ein exaktes Mischungsverhältnis gewährleistet.

Eigenschaften

- Material:** Tanks und Mechanik aus Edelstahl, Deckel und Pumpen gewichtsoptimiert aus Aluminium, Anlage komplett korrosionsgeschützt.
- Steuerung:** Rein pneumatisch: Mengenvorwahl, Betriebsmodus und Komponentenauswahl
- Ausstattung:** Tanksfüllstandsanzeiger und Abschaltung bei leerem Tank, Druckbegrenzungseinrichtung, Betriebsmoduskontrolle, optionale Betankungsvorrichtung
- Mischsystem:** Luftfreie Mischung von MaxPox- (Epoxy) oder MaxPatch- (Silikatharz) System in wechselbarem Statikmischer

RS CMU



Technische Daten

Abmessung (L x B x H):	750 x 480 x 1250 mm
Gewicht:	Ca. 95 kg leer
Tankvolumen:	Tank 1: 60 Liter Tank 2: 30 Liter Tank 3: 15 Liter
Förderleistung:	Ca. 7,5 kg/min
Pumpen:	3 Kolbendosierpumpen patentiert, Ausführung als Tauchpumpen in Tanks, doppelwirkend, mit pneumatischer Ansteuerung,
Antrieb:	Pneumatikzylinder, Betriebsdruck 5 bar



Bedienelemente

RS CCM[®] Mischanlage 10 kg | 18 kg

Die RS CCM[®] (Computer Controlled Mixing Unit) ist eine voll automatische Dosier- und Mischanlage, die die luftfreie Mischung der Harz-Komponenten ermöglicht und gleichzeitig die Verarbeitungszeit optimiert.

Eigenschaften

Siemens Touch Panel

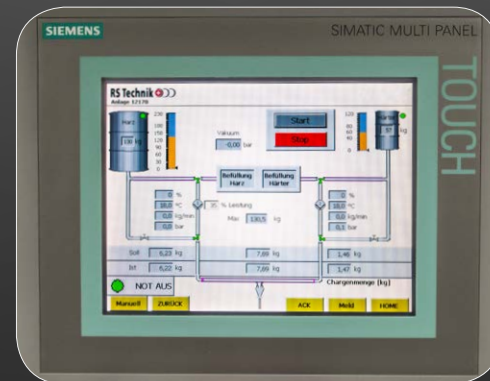
Förderleistung 10 kg/min | 18 kg/min

Klimasystem für Harz und Härter

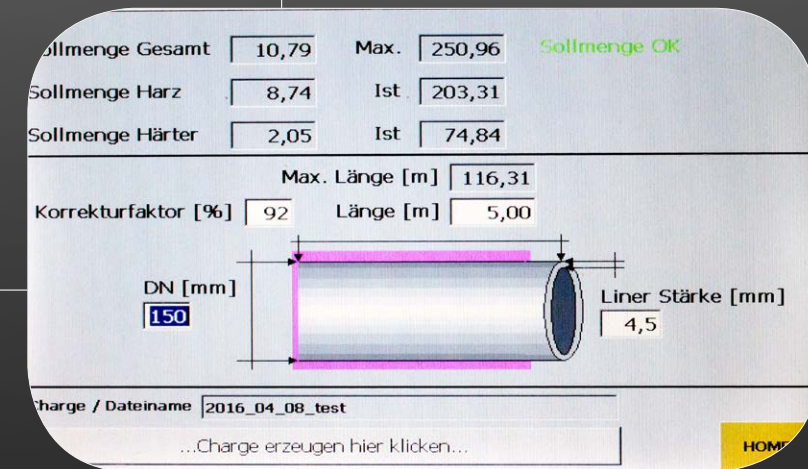
(Heizschlangensystem optional lieferbar)

Externe Befüllvorrichtung mit Rücklaufleitung zur Zirkulation direkt in den IBCs

Lückenlose Dokumentation der Mischparameter, Übertragung per USB

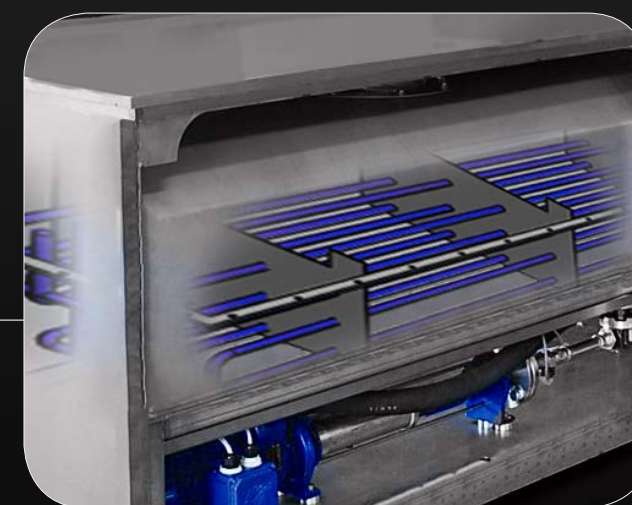


Siemens Touch Panel



SPS Steuerung

RS CCM[®] in Fahrzeug verbaut



Heizschlangen optional lieferbar

Ausstattung

- Exzentrerschneckenpumpe für Harz/Härter
- Befülllanzen zum Betanken der Anlage aus IBC oder Fass
- Mischkopf, Befüllschläuche & Ersatzteilset (Statoren etc.) inklusive
- Fernwartungsmöglichkeit: optional

RS HotBox® 60 | 105 mobiles Heizsystem

Ein großer Vorteil der Epoxidharz-Systeme ist die sichere Aushärtung durch Wärme. Mit der RS HotBox® steht Ihnen ein mobiles Heizsystem zur Verfügung, das digital gesteuert wird.

Eigenschaften

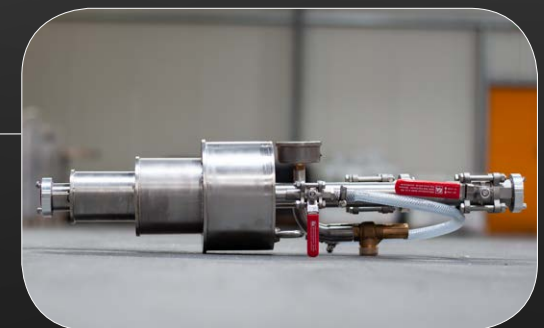
- Heizsystem komplett mit digitaler Steuerung
- Betrieb mit Diesel, Versorgung 230V
- Klein, mobil und leicht
- Fahrbar
- Durchlauf- oder Umlaufbetrieb möglich



Bedienelement



Wasserumwälzpumpe



Universalwasserendstopfen

Technische Daten

- Heizleistung: 60 kW | 105 kW, 18 l Tank
- 1 Wasserumwälzpumpe: 8000 l / h, 6 bar
- 1 Universalwasserendstopfen: DN 100 – DN 300, Edelstahl
- Überdruckventil 0,9 bar
- 3 m + 10 m Heißwasserschlauch 1"
- 10 m Druck-Saugschlauch 1"
- Erzielbare Wassertemperatur: 95 °C
- Abmessung (L x B x H):
- HB 60: 800 x 450 x 747 mm | HB 105: 800 x 660 x 975 mm

RS Miller MINI/ SUPER MIDI/ MAXI

Eigenschaften

- Einsatzbereiche: Kanalreinigung und ideal zur Sanierungsvorbereitung
- Multifunktional: Motor, Steuerung, Antriebswelle mit Wellenkorb und Transporträdern
- Reinigen, fräsen, schneiden, polieren und bürsten mit einer Maschine
- Ansteuerung über ein Fußpedal
- Verlängerung um 10 m möglich

Erweiterungen



Kettenschleuder CLASSIC



Kettenschleuder CYCLONE



4-Panel SCHLEIFPANEL



Twister EXPRESS



RS Miller SUPER MIDI mit 12 mm Welle / 20 m

RS Miller MINI mit 8 mm Welle / 17 m

RS Miller MAXI mit 12 mm Welle / 30 m

Technische Daten

Typ	Wellenstärke (mm)	Wellenlänge (m)	Rohrdurchmesser (DN)	Drehzahl	Gewicht (kg)	Empfohlene Rohrgröße	
						Reinigung (DN)	Fräsen (DN)
MINI	8	17	50 - 150	500 - 2900	27	50 - 150	50 - 70
SUPER MIDI	12	20	70 - 150	500- 1500	69	70 - 150	70 - 150
MAXI	12	30	70 - 250	500 - 1500	89	70 - 250	70 - 200

RS Miller MINI, SUPER MIDI und MAXI werden mit einem 230 Volt Motor betrieben
(benötigt wird nur eine „normale Steckdose“)

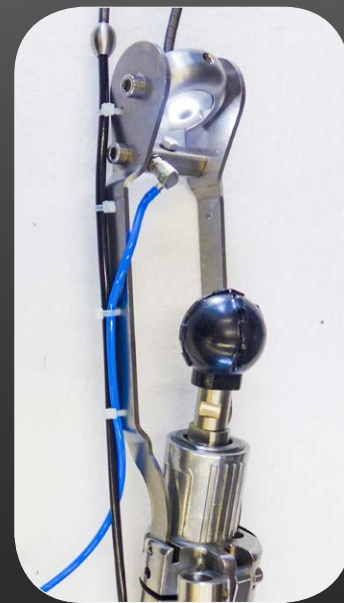
Stufenlose Drehzahlregulierung

RS MicroCutter® inkl. Zubehör

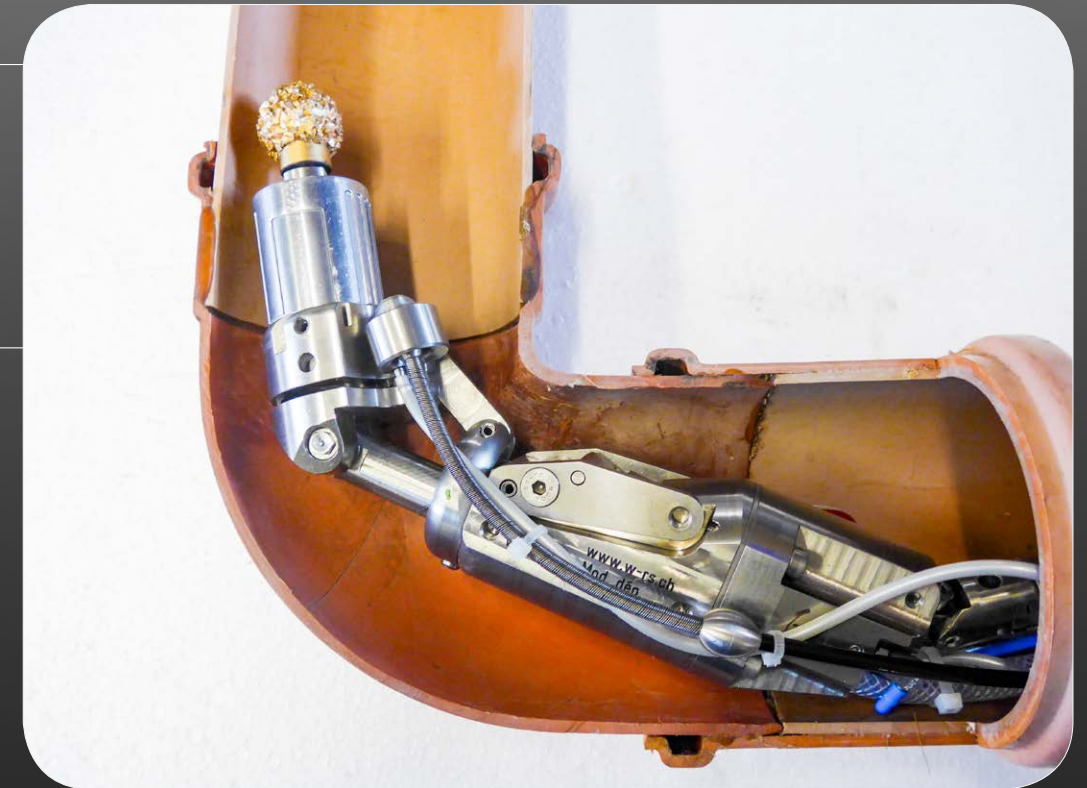
Mit dem MicroCutter® fräsen Sie schnell und flexibel das zu sanierende Rohr frei und öffnen mühelos Zuläufe.

Eigenschaften

- Für Rohrrinnendurchmesser 80 mm bis 200 mm
- Bogengängig bis 90°
- Kann im Rohr verspannt werden (exaktes Fräsen)
- Für präzises Arbeiten mit integriertem Schwenkgetriebe
- Rein pneumatisch betrieben
- Lieferumfang: Kunststoff-Box inkl. MicroCutter mit Pneumatikmotor und 20 m Versorgungsschlauch, Bediengriff, Kameralhalter, Zubehör für die Rohrrinnen- durchmesser 80 mm - 200 mm und das notwendige Werkzeug



Colorkamera mC30Duo
und RS MicroCutter®



Technische Daten

- Spannweg radial: 27 mm
- Schwenkgetriebe: Untersetzung $i = 1 : 2,36$
- Radial Auslenkung: 92° des Fräskopfs
- Radialhub: 110 mm
- Gewicht MicroCutter: 2,8 kg
(ohne Pneumatikmotor u. Zubehör)
- Gewicht Equipment: 19,5 kg
- Luftbedarf: mind. 700 l / min. bei 8 - 10 bar
- Leistung Motor: ca. 0,37 kW bei 22.000 U / min.
- Abmessung: L x Ø = 290 mm x 63 mm

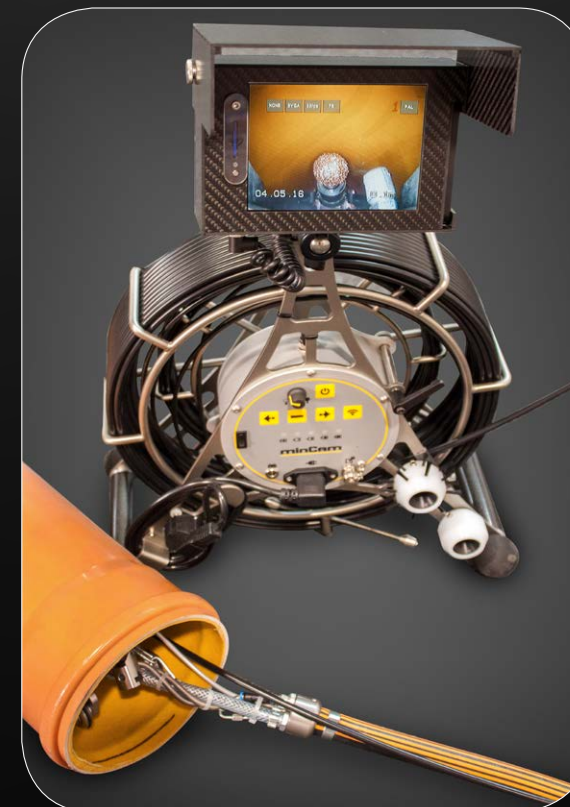
Bediengriff



Colorkamera mC30Duo Set

für Rohre von 15 - 200 mm

- Kameraköpfe Durchmesser: 29 mm und 13 mm
- Monitor 5.6" TFT-LCD mit Recorder im Carbon-Gehäuse
- Haspel aus VA mit Feststellbremse
- 15 m / 30 m Glasfaserschiebestange
- Kontrolleinheit mit stufenloser Lichtregulierung
- Meterzähler mit elektronischer Videoeinblendung
- Akku für über 2h Betriebsdauer
- Datenspeicherung auf SD-Karte



RS Steam Unit Dampferzeuger

Das Einsatzgebiet der Steam Unit ist die Dampferzeugung zur Aushärtung von Schlauchlinern.

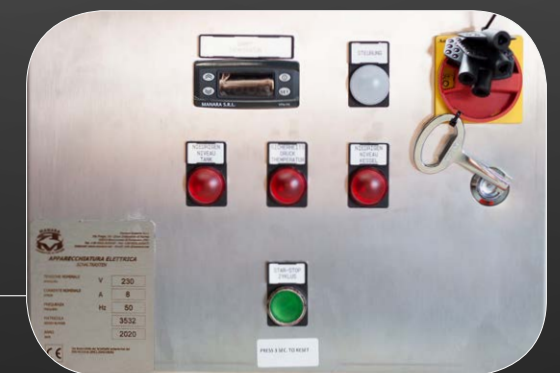
Eigenschaften

- Eingebauter Dieseltank inkl. Dieselmotor
- Mobil oder Einbau in Fahrzeug/Anhänger möglich
- Polyethylen- Speisewassertank
- Elektronische Niveauregulierung
- Hochwertige Speisewasserpumpe
- inkl. Steuerungspanel



Steuerungseinrichtungen

Digitale
Temperaturregelung



Technische Daten

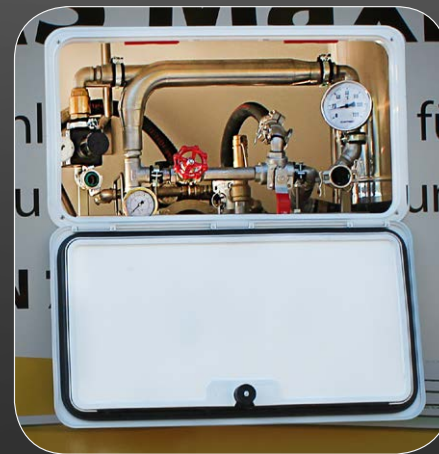
- Leistung von 100 kg/ h – 150 kg/ h
- 220 V / 50 Hz
- 5 m + 10 m + 20 m Dampfschläuche
- 1 Lanze 1/2", 1 Lanze 3/4"
- 2 Enddüsen zur Sanierung
mit offenem Ende bis DN 200
- 1 Enddüse zur Sanierung
mit offenem Ende ab DN 200
- Abmessung (L x B x H): 1100 x 600 x 1400 mm

RS Dampfanhänger

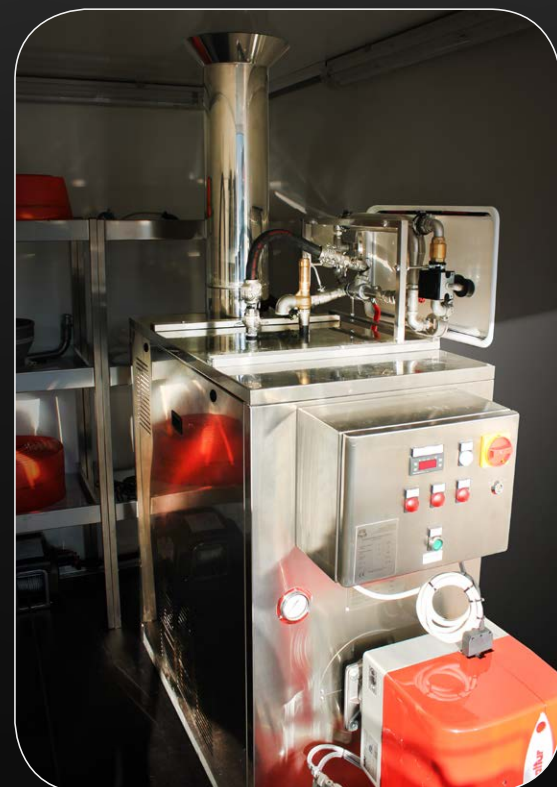
Ein großer Vorteil der Epoxidharzsysteme ist die sichere Aushärtung durch Wärme. Hierfür stehen Ihnen unterschiedliche Geräte zur Verfügung. Mit unserem Dampfanhänger erfolgt die Aushärtung von Linern direkt vor Ort.

Eigenschaften

- Geschlossener Boden aus rutschhemmenden Siebdruckplatten, versiegelt
- Wände und Dach in Plywood, wasserfest verleimt mit Spezial-Kunststoffbeschichtung
- Flügeltüren inkl. Türfeststeller, 270° umschlagbar, abschliessbar über Drehstangenverschluss
- Pulverbeschichtete Stahl-Eckverstärkungen für zusätzliche Stabilität



Steuerpanel von außen bedienbar

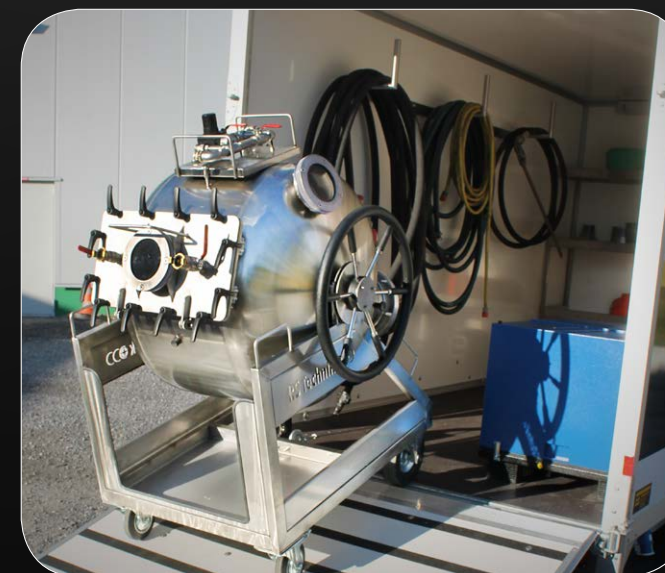


Steam Unit 150

- Einfassprofile an Türöffnung und Regenleiste über der Tür
- Verwindungssteifes Heckportal
- Verschraubtes u. verzinktes deutsches Marken-Fahrgestell
- Original Humbaur-Achse
- Wartungsfreie Gummifederachsen mit Einzelradaufhängung
- Gebremst mit Rückfahrautomatik



RS LinerCannon® 600-1000
optional erhältlich



Technische Daten

- Ladehöhe ca. 530 mm
- Zulässiges Gesamtgewicht: 2500 kg
- Nutzlast: ca. 1550 kg
- Kasteninnenmaß (L x B x H):
4010 x 1810 x 2000 mm

RS MaxLiner® Sanierungsfahrzeuge

Ausrüstung Sanierungsfahrzeug

< 7,5 t

RS CCM® Mischanlage inkl. Siemens Touch Panel (Förderleistung 18 kg/min)

inkl. Klimasystem, SPS System & Standard Mischkopf

Externe Vakuumpumpe (Saugvermögen: 8m³/h)

Inkl. RS Kalibrierwalzentisch DN 300, elektr. betrieben mit Trommelmotoren & eingebautem Untergestell

Externe Befüllvorrichtung

Jeweils eine Exzentrerschneckenpumpe für Harz & Härter

Maschinenrichtlinien konforme Tanks (Harz 260 L | Härter 122 L)

Stromaggregat optional



Ausrüstung Sanierungsfahrzeug

12 t

RS CCM® Mischanlage inkl. Siemens Touch Panel mit Fernwartung

inkl. Klimasystem & Standard Mischkopf

(Leistung Harzmischanlage 18 Kg/min)

Externe Vakuumpumpe (Saugvermögen: 25m³/h)

RS Kalibrierwalzentisch DN 300 / DN 400,

elektr. betrieben mit Trommelmotoren & Untergestell

Externe Befüllvorrichtung mit Rücklaufleitung

Jeweils eine Exzentrerschneckenpumpe für Harz & Härter

Maschinenrichtlinien konforme Tanks (Harz 480 L | Härter 160 L)

Ausführung mit ein oder zwei Härtertanks möglich



RS MaxLiner® Sanierungsfahrzeuge

Ausrüstung Sanierungsfahrzeug

18 t

- RS CCM® Mischanlage inkl. Siemens Touch Panel mit Fernwartung
- inkl. Kimasystem, SPS-System & Standard Mischkopf (Leistung 18 Kg/min)
- Externe Vakuumpumpe (Saugvermögen 25m³/h)
- RS Kalibrierwalzentisch DN 300 / DN 400, elektr.
- mit Trommelmotoren & Untergestell
- Externe Befüllvorrichtung mit Rücklaufleitung
- Jeweils eine Exzentrerschneckenpumpe für Harz & Härter
- Maschinenrichtlinien konforme Tanks (Harz 480 L | Härter 160 L)
- Ausführung mit ein oder zwei Härtertanks möglich
- Sozialraum inkl. Küchenzeile, Spül-/Waschtisch,
- Aufbewahrungsschränke & Aufenthaltsraum



RS CCM® inkl. Kalibrierwalze



RS MaxLiner® Schlauchliner

Flex

- Flexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung
- Bogengängig bis 45°
- Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 3 mm Mindestwanddicke)
- Kalthärtung und Warmhärtung mit Wasser oder Dampf
- Verfügbar von DN 70 bis DN 400

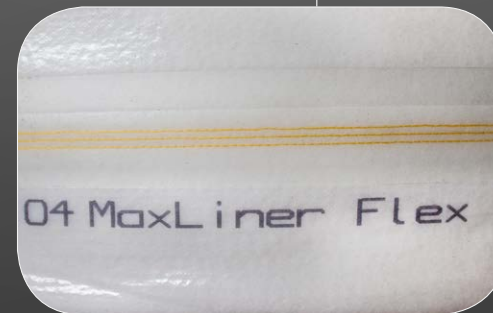
Flex S

- Hochflexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung
- Bogengängig bis 90°, ein Dimensionswechsel möglich
- Installationen mit geschlossenem Ende auch bei Dimensionswechsel umsetzbar
- Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 3 mm Mindestwanddicke)
- Kalthärtung und Warmhärtung mit Wasser oder Dampf
- Verfügbar von DN 70 bis DN 400

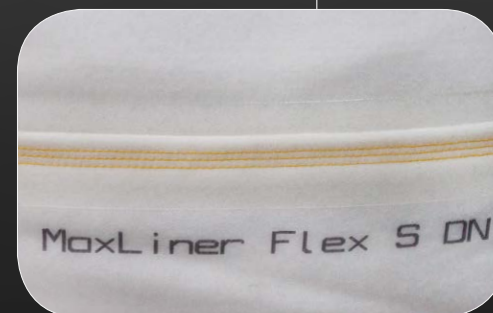
Flex 4D

- Extrem flexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung
- Bogengängig bis 90°, bis zu 4 Dimensionswechsel möglich (DN 150 - DN 250)
- Installationen mit geschlossenem Ende auch bei Dimensionswechsel umsetzbar
- Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 3 mm Mindestwanddicke)
- Warmhärtung mit Wasser oder Dampf
- Verfügbar von DN 75 bis DN 400

Flex



Flex S



Flex 4D



SuperFlex

SuperFlex

- Hochflexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung
- Bogengängig bis 90°, ein Dimensionswechsel möglich
- Installationen mit geschlossenem Ende auch bei Dimensionswechsel umsetzbar
- Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 4,5 mm Mindestwanddicke)
- Kalthärtung und Warmhärtung mit Wasser oder Dampf
- Verfügbar von DN 100 bis DN 400

Fix

- Nahtloser, flexibler Polyesterfaserschlauch mit PU-Beschichtung
- Bogengängig bis 90°, ein Dimensionswechsel möglich
- Bei Dimensionswechsel und Bögen ist ein Kalibrierschlauch zu verwenden
- Kalthärtung und Warmhärtung mit Wasser
- Verfügbar von DN 70 bis DN 200



Fix



RS Kalibrierschläuche

Lite

PVC-beschichteter Gewebeschlauch mit überlappend geschweißter Naht
Maximal beheizbar bis 40 °C
Bogengängig bis 90 °
Verfügbar von DN 80 bis DN 200

LiteTube

PVC-beschichteter Gewebeschlauch mit genähter und geschweißter Naht
Maximal beheizbar bis 80 °C
Bogengängig bis 90 °
Verfügbar von DN 100 bis DN 300

LitePlus

PVC-beschichteter Gewebeschlauch mit geschweißter Naht
Maximal beheizbar bis 80 °C
Bogengängig bis 90 °
Verfügbar von DN 100 bis DN 300

LiteBlue

PVC-beschichteter Gewebeschlauch mit genähter und geschweißter Naht
Maximal beheizbar bis 80 °C
Besonders flexibel mit leichtem Gewebe
Verfügbar von DN 100 bis DN 300

HotPlus

PVC-beschichteter Gewebeschlauch mit geschweißter Flächennaht
Maximal beheizbar bis 80 °C
Nicht Bogengängig
Verfügbar von DN 200 bis DN 400, weitere Dimensionen auf Anfrage

Kalibrierschlauch
LiteTube



Kalibrierschlauch
LiteBlue



Kalibrierschlauch
HotPlus



Kalibrierschlauch
LiteTube

Kalibrierschlauch
Lite

Kalibrierschlauch
LitePlus

Preliner

Folienschlauch aus PE mit geschweißter Naht
Dient als Außenfolie zum Schutz des Liners vor Grund- und Sickerwasser

Preliner



PU-Außenschlauch

Dünne Polyesterfilzlage mit PU-Beschichtung
Dient als Preliner und DIBt-zugelassene integrierte Außenbeschichtung
Verhindert Überschussharz in den Zuläufen

PU-Außenschlauch



RS MaxPox® Zwei-Komponenten Epoxidharzsysteme

MaxPox® 15M

Harzkomponente zur Verarbeitung mit den Härtern 20, 40, 70 und 120
Lösemittel- und füllstofffrei

MaxPox® 20

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 25 min
Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

MaxPox® 40

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 40 min
Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

MaxPox® 70

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 70 min
Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



MaxPox® 120

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 120 min
Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

MaxPox® Fill

Gefülltes und gelb gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem
Hohe Viskosität für guten Halt im Trägermaterial
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 30/60/90 min (je nach Härterkomponenten)
Warm- und Kalthärtung möglich

MaxPox® Thermo

Gefülltes und rot gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem
Hohe Temperaturbeständigkeit bis 90 °C
Hohe Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 16 h
Nicht zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

RS MaxPatch® Verbrauchsmaterial



RS MaxPatch®
Komp. A 2K Fast



RS MaxPatch®
Komp. A 2K Summer



RS MaxPatch®
Komp. A 2K Winter



RS MaxPatch®
Komp. B



RS MaxPatch®
Komp. A



RS MaxPatch®
Komp. C



RS MaxPatch®
Komp. B

RS MaxPatch®
Glasmatte



Eigenschaften

- Silikat-Isocyanat-Harz mit sehr guten Haftungseigenschaften und chemischer sowie thermischer Beständigkeit
- Verfügbar als Drei- oder Zwei-Komponentensystem
- Einstellung der Verarbeitungszeit durch gezielte Dosierung der C-Komponente.
- Optimale Anpassung an die Umgebungsbedingungen

RS MaxPatch® Glasmatten

- RS MaxPatch Advantex-ECR-Glas
- Glasmatten Rollen in 330 mm / 415 mm / 510 mm / 650 mm und 1.300 mm Breite
- Flächengewichte: 1086 g/ m² oder 1387 g/ m²



RS Technik AG

Seestrasse 25
CH-8702 Zollikon
Tel +41 44 986 10 52
Fax +41 44 986 10 51
info@rstechnik.com

Zweigniederlassung:

Zum Schacht III / 9
DE-59192 Bergkamen
Tel +49 2389 92853 0
Fax +49 2389 92853 10
info@rstechnik.com

www.rstechnik.com